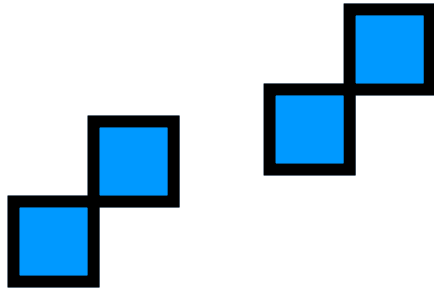


Firmenpräsentation

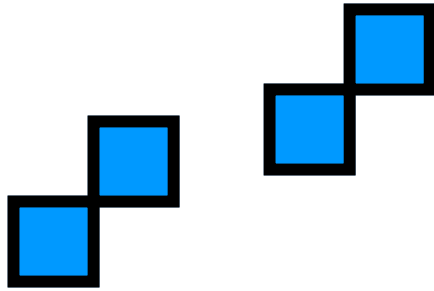




Firmengeschichte



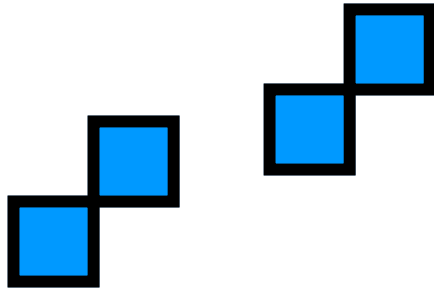
- n Firmensitz: Buch am Forst
- n Gegründet: 1995
- n Mitarbeiter: 10
- n Umsatz: 0,8 Mio/p.A
- n Fläche: 400m²
- n Zertifizierung nach ISO 9002



Zerspanung



Konventionelle
Zerspanung mit
diversen Fräs- und
Drehmaschinen



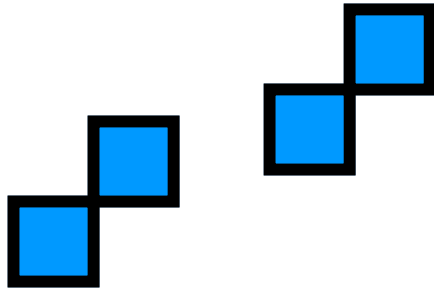
Presserei



Bearbeiter: Dietmar Schirmacher
Dateiname: Firmenpräsentation.ppt

n Presserei

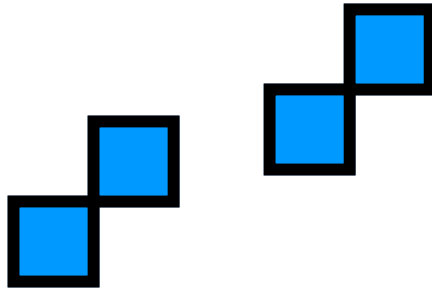
- n 80t Exenterpresse
- n 50t Kraftpaketpresse
- n Radialnietmaschinen
- n Handhebelpressen



Montagehalle



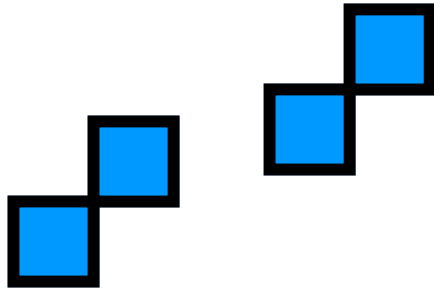
n Montagehalle
250m²
Montagefläche



Gestellmontage



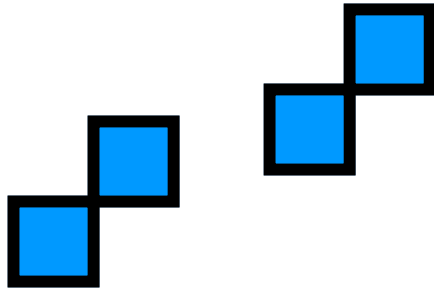
- n Gestellmontage
100m²
Montagefläche für
Gestellbau



Gestellbau



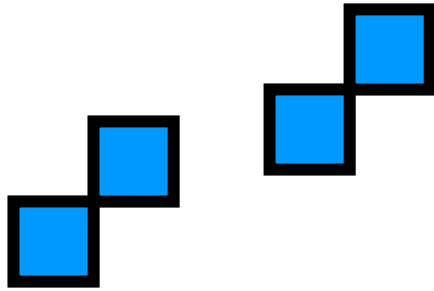
- n Gestelle
für die
Automobilindustrie
und deren
Zulieferer
- n Sondergestell mit
Auszug



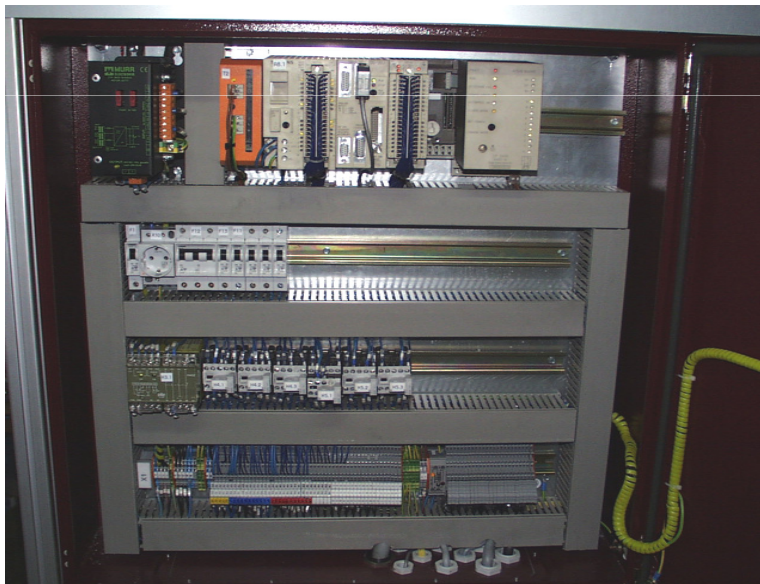
Gestellbau



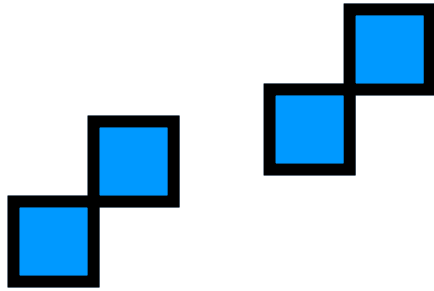
- n Gestelle aus Aluminium für die Automobilindustrie und deren Zulieferer
- n Materialbereitstellung mit Röllchenbahnen



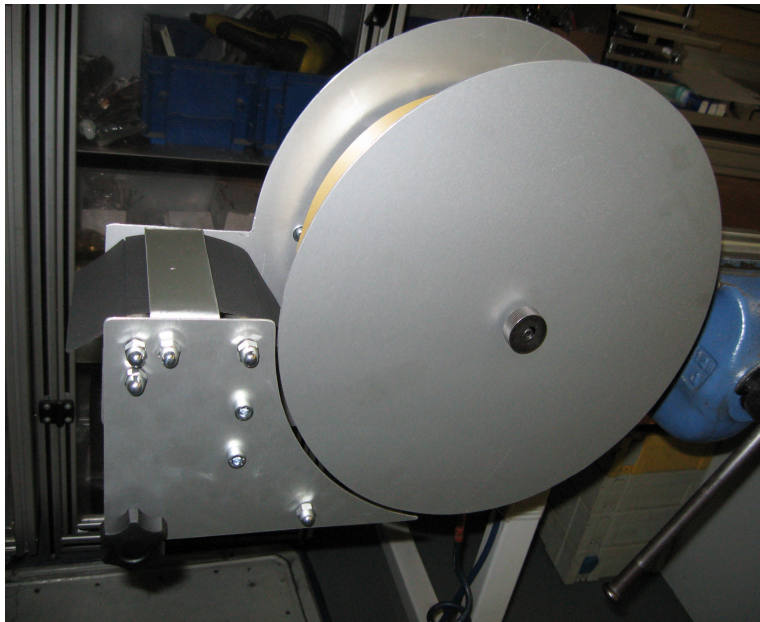
Schaltschrankbau



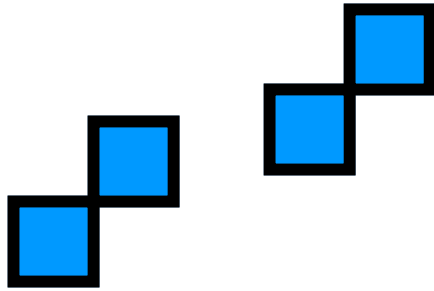
- n Schaltschränke nach Kundenwünschen.
- n Bedienpulte für Anlagen aller Art



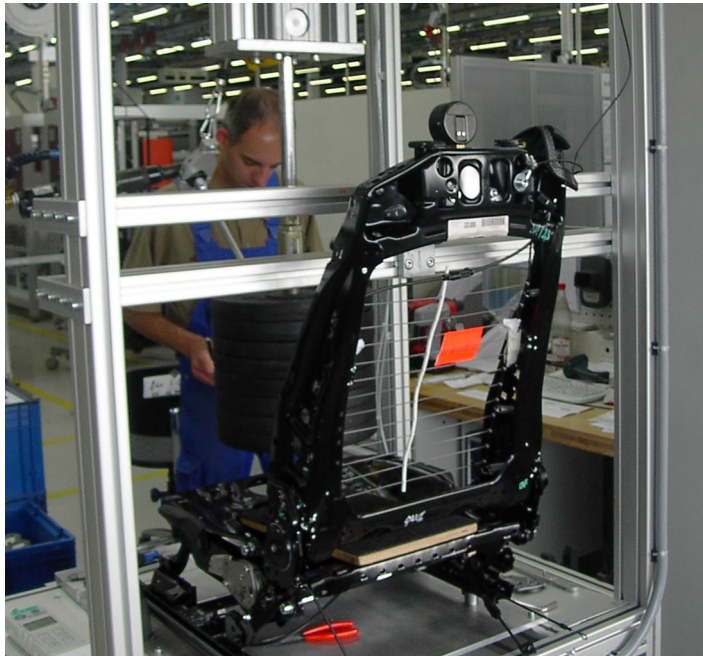
Vorrichtungen für die Zulieferindustrie



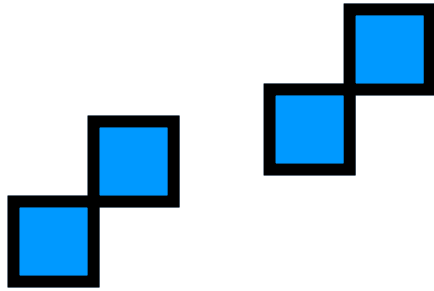
- n Kleinvorrichtungen
 - n Manuelle Abroller für selbstklebende Bänder und Dämpfer.



Vorrichtungen für die Zulieferindustrie



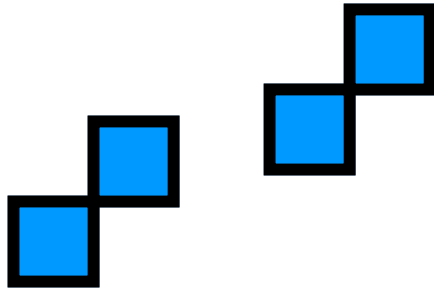
- n Prüfvorrichtung für
Sitzverstellmechaniken
- n Belastungsprüfvorrichtung



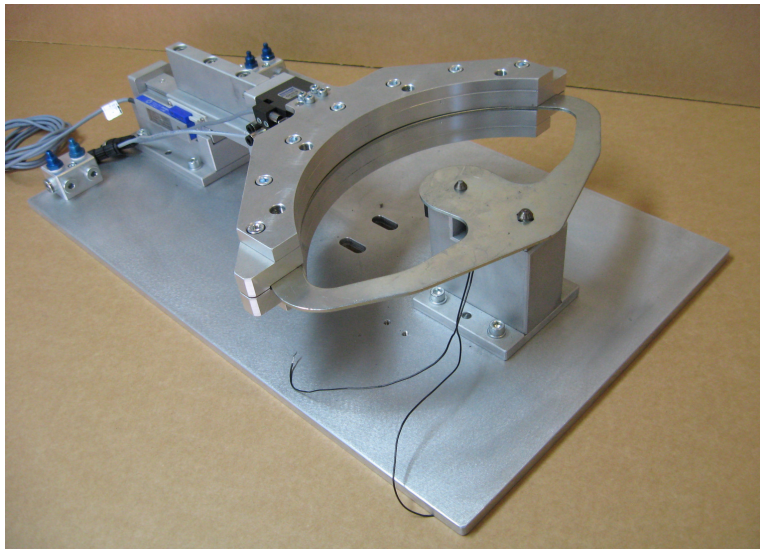
Vorrichtungen für die Zulieferindustrie



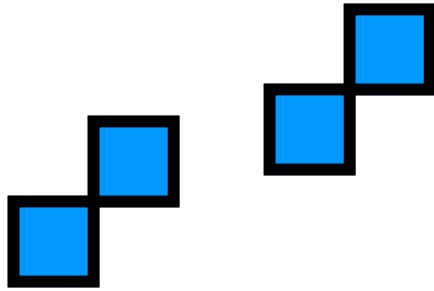
- n Prüfvorrichtung für Fensterheberantriebe
 - n Drehmomentprüfung
 - n Dichtigkeitsprüfung



Vorrichtungen für die Zulieferindustrie



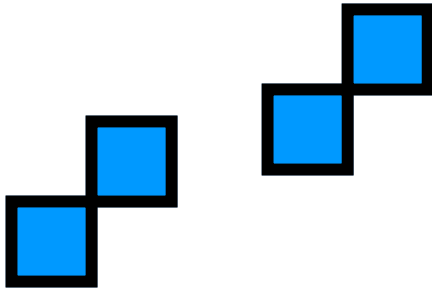
- n Befettungseinrichtung
für Segment eine
Armfensterhebers.



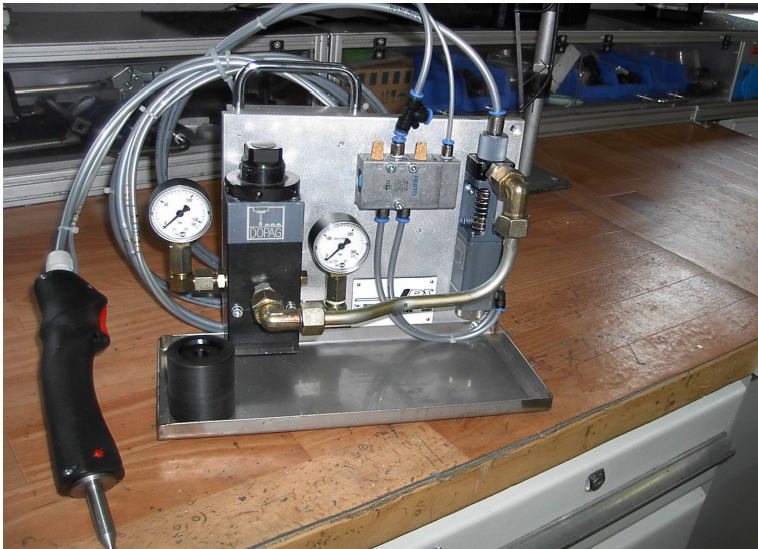
Vorrichtungen für die Zulieferindustrie



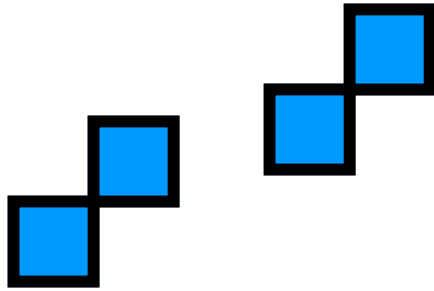
- n Nacharbeitsplatz mit integrierter Kameraüberwachung für Sitzuntergestelle gemäß Kundenanforderung.



Vorrichtungen für die Zulieferindustrie



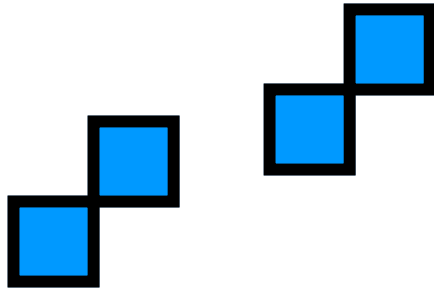
- n Befettungseinrichtung
für die nachträgliche
Befettung von
Bauteilen und
Baugruppen.



Vorrichtungen für die Keramikindustrie



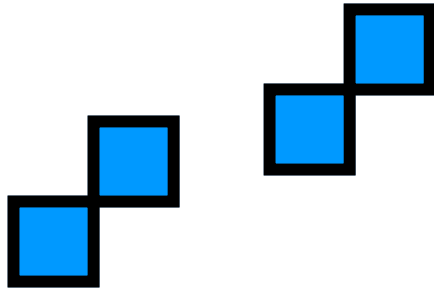
- n Manueller Arbeitsplatz
zum Beschichten von
Keramikbauteilen



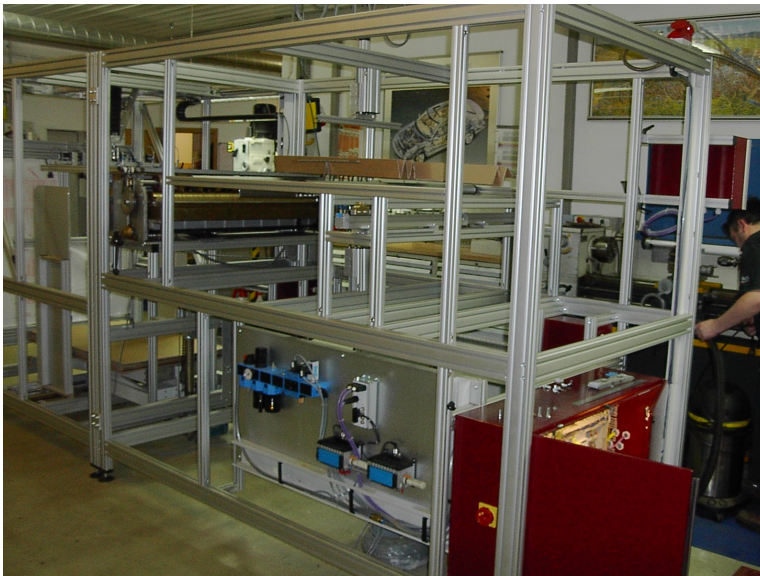
Vorrichtungen für die Keramikindustrie



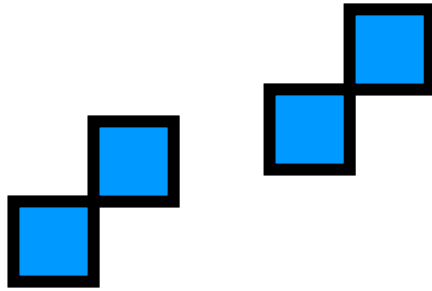
- n Siebdruckanlage für
Isolatorengehäuse der
Keramikindustrie



Vorrichtungen für die Verpackungsmittelindustrie



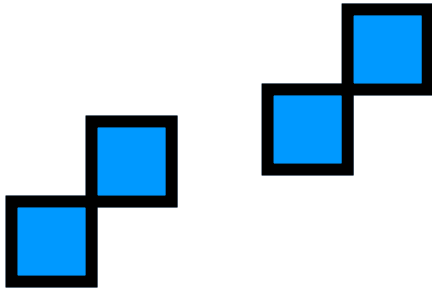
- n Ritzpolster-
Leimmaschine für die
Verpackungsmittel -
Industrie



Fettpumpenbau



- n Hochdruckpumpen für
hochviskose Medien
insbesondere für
Schmierstoffe



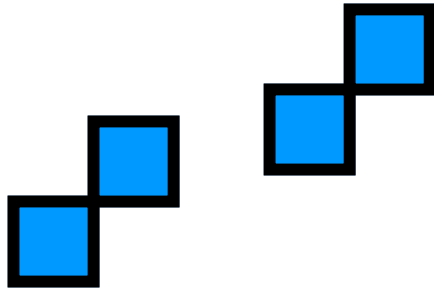
Pumpstationen



- n Pumpstationen für hochviskose Medien
- n Rohleitungsbau für zentrale Versorgungssysteme

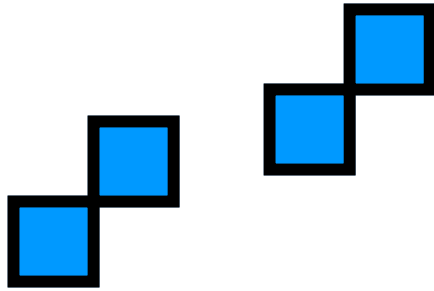


Werkzeugstatusliste vom 09.02.2008																												
Projekt: Antriebsgetriebe																												
Benennung	Werkzeug-Vorrichtungstyp		1	2	3	4	Abarbeitungsstand in %																Bemerkung					
							6																					
							5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80		85	90	95	100	
Arbeitsplatz 1	Montage & Verstemmen	Konstruktion																										
		Mech. Bearb.																										
		Montage																										
		Elektro																										
Arbeitsplatz 4	Reifmachung																											
Arbeitsplatz 2	Druckaufziehen	Konstruktion																										
		Mech. Bearb.																										
		Montage																										
		Elektro																										
Arbeitsplatz 3	Reifmachung																											
	Prüfen	Konstruktion																										
		Mech. Bearb.																										
		Montage																										
		Elektro																										
	Reifmachung																											



Zielsetzungen

- n Kundenzufriedenheit auch im Hinblick auf Kostensenkungspotenziale
- n Aufbau von kostengünstigen Montage- und Prüfeinrichtungen
- n Verwendung vorhandener Anlagentechnik aus Altmaschinen ist nach Begutachtung möglich.
- n Gestellbauten mit allen gängigen Aluprofilen
- n Leitungsbau für zentrale Fettversorgungen
- n Spezialist für Befettungssysteme



Empfehlung

- n Wir hoffen das wir Ihnen mit dieser Präsentation den Werdegang und Kostensenkungspotenziale darstellen konnten
- n Wir sind immer bemüht die Kosten so gering wie möglich zu halten